



Turck Multiprox présente à Indumation à Courtrai Xpo

Cher client,

Du 31 janvier au 2 février, la 7ème édition d'Indumation aura lieu à Kortrijk Xpo. Sur notre stand 624 dans le hall 6, nous vous proposerons un voyage à travers nos technologies clés.

Tout tourne autour de l'Industrie 4.0 et des gains d'efficacité, car des machines plus efficaces nécessitent moins de matières premières et d'énergie et contribuent ainsi à une meilleure durabilité. Les données provenant de capteurs intelligents sont cruciales à cet égard, car le matériel et les logiciels sont de plus en plus explicitement liés.

C'est pourquoi j'aimerais vous présenter quelques exemples d'applications où nos solutions logicielles font la différence. Si vous avez des projets d'automatisation qui ne sont pas assez volumineux pour être réalisés par des intégrateurs classiques, nous pouvons peut-être vous aider.

Je me réjouis de vous rencontrer en personne sur notre stand !

Cordialement,

Rik Staessens

Managing Director



Scannez le code QR pour votre ticket d'entrée



Pourquoi visiter notre stand ?

La technologie ...

Parce que nos experts en "Smart Automation" peuvent vous expliquer en détail comment utiliser nos capteurs intelligents, nos plateformes logicielles conviviales, nos modules d'E/S multiprotocoles, nos contrôleurs Edge robustes, nos HMI/PLC, cloud, ... pour atteindre des gains d'efficacité.

Convivialité et gourmandises !

Comme d'habitude, nous vous accueillons avec une tasse de café, une boisson rafraîchissante ou un verre de vin. Cette fois-ci, nous irons un peu plus loin... Sur notre stand, il y aura un robot picking qui fera apparaître des barres de chocolat. Le jeudi de l'Indumation, un barista professionnel passera vous gâter avec un cappuccino, un latte macchiato, ... et des gaufres fraîches.

Pour en savoir plus, lisez la page suivante

Témoignages sur nos solutions matérielles et logicielles

Outre notre longue expérience des produits d'automatisation, nous proposons également des solutions d'automatisation personnalisées et abordables.

Il ne s'agit pas de 'projets', mais de solutions d'automatisation à petite échelle pour les entreprises ayant des capacités limitées en termes d'ingénierie et de réalisation de travaux d'automatisation.

A la dernière page de cette publication, vous trouverez quelques exemples d'applications récemment réalisées.

Si vous avez besoin d'aide, n'hésitez pas à vous rendre sur notre stand et à vous entretenir avec nos collaborateurs.

Nous sommes là pour vous !





Le robot cueilleur de chocolat raconte toute notre histoire : from Sensor-2-Cloud

Notre "Chocolate Picker" démontre l'interaction entre les capteurs, les entraînements, les appareils de commande, les HMI, l'IO-Link, la RFID et le cloud.

Les visiteurs peuvent sélectionner des barres de chocolat de différents goûts. Les pinces saisissent les barres sur le tapis roulant et les placent sur un chariot de transport dans l'ordre choisi, d'où le visiteur peut ensuite les prendre.

Un code QR peut également être scanné à l'aide d'un smartphone, ce qui ouvre l'interface de commande. Celle-ci permet de modifier et d'ajuster les paramètres du système, qui sont alors pris en charge par le système presque en temps réel.

Faites scanner votre carte de visite par l'un de nos collaborateurs et choisissez votre goût de chocolat.

Barista et gaufres fraîches à la nocturne

Le jeudi soir, la nocturne a traditionnellement lieu. Ce jour-là, un barista professionnel vous gâtera avec un espresso, un cappuccino, un latte macchiato, un americano, un thé ou un lait chocolaté ... accompagné de sirops au caramel, au spéculoos ou à la vanille.

Et comme c'est bien l'hiver, nous y ajoutons des gaufres liégeoises fraîchement cuites.

Bien entendu, nous vous offrons également des boissons sans alcool, un verre de bière et ... du vin du sud de l'Italie. Hautement recommandé pour les amateurs de vin...!

Comment cela fonctionne-t-il ?

Une fois de plus, il vous suffit de faire scanner votre carte de visite après avoir parlé à l'un de nos collaborateurs. Vous recevrez alors un bon pour un délicieux café ou une gaufre fraîche.



Durabilité dans l'industrie

Les solutions numériques de Turck pour des systèmes d'automatisation efficaces combinent durabilité, rentabilité et efficacité.

La stratégie de durabilité repose sur trois piliers :

- **production efficace** : les solutions d'automatisation de Turck permettent d'optimiser les processus en fonction des données afin d'éviter les temps d'arrêt et de minimiser la consommation de matières premières..
- **gestion efficace de l'énergie** : les solutions d'automatisation basées sur les données permettent de réduire durablement la demande d'énergie afin d'économiser les ressources et les coûts.
- **Des chaînes d'approvisionnement transparentes** : la traçabilité de la chaîne d'approvisionnement basée sur des données est un élément important de toute stratégie de développement durable. Les solutions de suivi et de traçabilité permettent d'éviter les parcours à vide et de savoir à tout moment où se trouvent les marchandises et les expéditions. Cela permet une utilisation optimale de toutes les capacités disponibles.



Aller à la Turck Automation Suite
et la télécharger gratuitement



TAS - Turck Automation Suite organise aussi les programmes de Codesys

Le TAS est la plateforme IIoT et de services de Turck. Elle simplifie la gestion et la configuration des appareils Turck dans les réseaux Ethernet industriels.

- Mise en service plus rapide grâce à la configuration des appareils en mode batch
- Le balayage du réseau permet un accès central à tous les appareils Ethernet de Turck
- Gestion simple des installations ARGEE et BEEP
- Paramétrage des appareils IO-Link à l'aide d'IODD pour les fonctions de capteurs intelligents
- Visualisation des données de processus IO-Link et RFID pour les tests et les analyses de faisabilité
- Outils de démonstration RFID UHF pour l'évaluation et l'optimisation des applications
- Facile à utiliser dans un navigateur web - aucune installation requise et téléchargement GRATUIT

ARGEE – Fonctions de commande libres sur tous les blocs d'E/S multiprotocoles

ARGEE est l'environnement de programmation simple et GRATUIT de Turck.

Il transforme les blocs d'E/S de Turck en contrôleur logique de terrain. ARGEE est basé sur HTML5 et JavaScript et permet de programmer des conditions et des actions de manière très simple, sans installation de logiciel - même sur le terrain avec des appareils mobiles.

ARGEE permet d'utiliser les blocs d'E/S multiprotocoles de Turck pour de simples applications autonomes ou en combinaison avec un automate programmable. Bien entendu, ces modules d'E/S peuvent toujours être utilisés de manière classique, c'est-à-dire en tant qu'E/S décentralisées.

Découvrir des applications ARGEE



Regarder la vidéo
Expert Talk



CMVT – Capteur de vibration et de température combiné avec IO-Link

Le capteur CMVT permet d'évaluer les données de vibration et de température. Il peut être utilisé sur des machines neuves ou dans le cadre de la modernisation d'installations existantes.

Le capteur peut être utilisé pour la Condition Monitoring sans intégration PLC grâce à un prétraitement interne des données.

La mise en service est facile grâce au Turck Vibration Monitor. Cet outil visualise les données de vibration et de température en direct dans n'importe quel navigateur web et peut être facilement utilisé via n'importe quel maître Turck IO-Link sans nécessiter de logiciel supplémentaire.

Le CMVT détecte les vibrations sur trois axes et les évalue en interne. Si les valeurs limites définies sont dépassées, il génère immédiatement un signal d'avertissement - via IO-Link ou en tant que signal de commutation.



Plus d'infos



Comment extraire des données de vos machines sans investissements importants?

Turck dispose de plusieurs solutions de maintenance conditionnelle : des systèmes simples aux solutions extensibles à l'épreuve du temps.

Par exemple, le moniteur d'armoire de commande IM18-CCM est équipé du système de contrôle siineos IloT, ce qui en fait une solution plug-and-play intelligente qui peut être utilisée à distance sans connaissances en programmation.

L'assistant basé sur le web guide l'installation, de sorte que même les utilisateurs sans connaissances préalables puissent faire fonctionner l'IM18-CCM60.

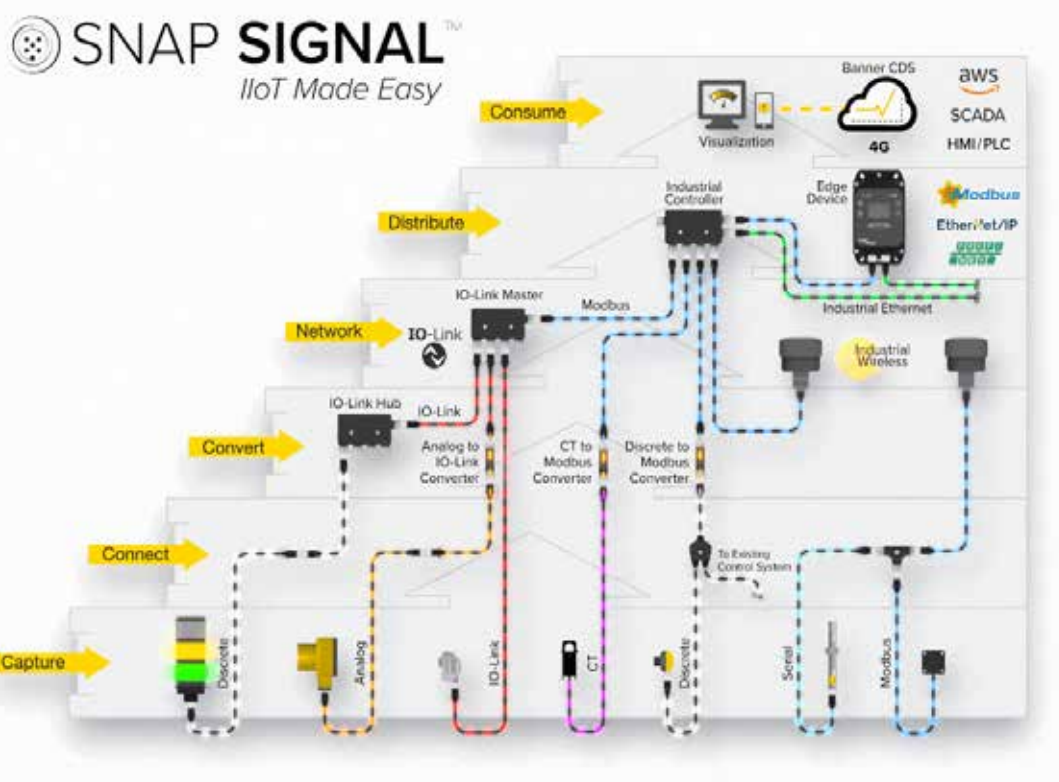
Grâce à l'installation très facile d'applications, telles que Node-Red, Grafana, Prometheus, ... fait de cet appareil un véritable couteau suisse.



Gamme de connectivité - Complet et flexible grâce aux solutions spécifiques au client

Les câbles préconfectionnés sont le bon choix pour des connexions rapides et fiables dans la construction de machines et d'installations. Des conceptions répondant à des exigences particulières telles que la robotique, l'alimentation, l'équipement mobile ou les applications exigeantes garantissent une transmission optimale des données, des signaux et de l'énergie dans chaque application.

- des câbles d'alimentation M12
- M5, 8 mm snap-on, M8, M12, M16, M23, 7/8", Deutsch DT et connecteurs SuperSeal, RJ45, ...
- des câbles pour capteurs/actionneurs
- des câbles Ethernet et de bus de terrain
- mâle ou femelle, droit ou coudé
- des variantes blindées ou non blindées



Surveiller les données de votre installation en un clin d'œil avec Snap Signal

Snap Signal de notre partenaire Banner Engineering est une solution complète de matériel et de logiciel IloT modulaire qui collecte et met à disposition les données machine pertinentes de votre usine.

Snap Signal est un concept IloT qui peut capturer des signaux de données provenant de pratiquement n'importe quelle source. Il convertit de manière transparente ces sources en un seul protocole industriel standard et distribue ensuite les données pour une utilisation rapide et facile.

Snap Signal vous donne la possibilité de surveiller les équipements critiques dans une zone définie ou sur l'ensemble de votre site.



Plus d'infos



Easy to work with Kübler

Codeurs Profinet et PROFIsafe à délai de livraison rapide

Grâce à leur concept modulaire, les codeurs Ethernet industriels sont rapidement disponibles. Grâce à leur serveur web intégré, des fonctions ou des modifications peuvent être mises en œuvre rapidement et à tout moment. Mais Kübler va encore plus loin ...

Au cours de l'année 2024, tous les produits disposeront d'un fichier interne, dans lequel les caractéristiques techniques, la version du micrologiciel, les instructions d'utilisation, ... seront stockées. Toutes ces données se trouveront dans le Cloud de Kübler et seront liées au numéro de série de l'appareil.

Grâce à un code QR sur l'appareil, ces données peuvent non seulement être consultées, mais le micrologiciel peut également être mis à jour à distance.

Même pour les produits spécifiques à un client, il est ...
"... easy to work with Kübler !"

Kübler – Gamme IO-Link étendue par des afficheurs LCD et des appareils de process

L'écran tactile LCD 573T-IO possède 2 entrées analogiques qui peuvent être utilisées en mode monocanal ou bi-canal. En mode double canal, toutes les opérations arithmétiques sont disponibles pour afficher la somme, la différence, le rapport ou le produit. Les entrées et les sorties peuvent être skalées séparément.

L'appareil peut être utilisé comme simple convertisseur de processus, contrôleur de processus (contrôleur à deux points) ou pour des tâches de mesure complexes où deux valeurs doivent être surveillées l'une par rapport à l'autre, calculées ou traitées dans un contrôleur de niveau supérieur. L'écran tactile est facile à utiliser, même avec des gants.

Les informations peuvent être affichées en vert, jaune ou rouge.

Kübler propose également des codeurs magnétiques monotour et multitours, ainsi que des codeurs à corde avec IO-Link.



Kübler – Collecteurs tournants standard et spécifiques client – Made in Germany

Les bagues collectrices sont utilisées pour la transmission de signaux électriques, de données, d'énergie, de gaz ou de fluides d'un composant statique à un composant rotatif. Les appareils Kübler offrent une capacité de transmission de courant élevée, une transmission fiable de signaux et de données à des vitesses de transmission élevées, une longue durée de vie et une grande facilité d'utilisation.

Des bagues collectrices standard pour la transmission de puissance électrique jusqu'à 25 A, de signaux analogiques et numériques, de bus de terrain et d'Ethernet industriel.

Des bagues collectrices personnalisées avec une puissance électrique jusqu'à 120 A, transmission multicanal de divers protocoles Ethernet industriel et bus de terrain. Transmission sans contact à des débits de données supérieurs à 100 Mbit/s.

Des types **Single Pair Ethernet** également disponibles.

Faites-nous confiance et demandez le collecteur approprié pour votre application !



Accéder à la salle d'exposition virtuelle de bagues tournants





Regarder la vidéo



Capteurs de position linéaires Temposonics. Souvent copiés, jamais égalés

Temposonics - anciennement MTS Sensors - est l'inventeur du principe de mesure magnéto-strictif. Ces capteurs de position linéaires garantissent des mesures de position et/ou de vitesse très précises.

La nouvelle génération V de la série R est le capteur de position linéaire le plus avancé du marché.

Avec une résolution minimale de 0,5 μm , une plage de température de -40...+85 °C, une plage de tension d'alimentation de 12...30 VDC \pm 20 %, une résistance aux vibrations jusqu'à 30 g et une résistance aux chocs jusqu'à 150 g / 11 ms sur toute la longueur de mesure, cette série surpasse largement les capteurs magnétostrictifs d'autres fabricants.

Le **Tempolink Smart Assistant** permet de récupérer des informations supplémentaires: distance totale parcourue par les aimants de position, nombre d'heures de fonctionnement, température interne du capteur, qualité du signal de mesure. Données requises pour la **Maintenance prédictive** et le **Condition Monitoring**.

Relais industriels de stock

Le groupe suisse **COMAT-RELECO** est l'un des principaux fabricants mondiaux de relais industriels, temporisés et de surveillance de haute qualité.

Ils sont utilisés dans la technique des installations et dans la technologie des chemins de fer et des transports.

Avec la dernière série d'embases enfichables pour relais, vous gagnez 25% de l'espace. Ces embases peuvent être montées sans aucun outil et permettent ainsi de gagner un temps précieux d'installation.



Lire l'histoire complète



Application - Solution Sensor-2-Cloud assure un approvisionnement correct et continu des matières premières chez Adfil

Définition du problème : Dans le passé, Adfil utilisait des capteurs de niveau électromécaniques pour mesurer le niveau des granulés dans les silos. Cependant, il n'y avait pas de visualisation des niveaux, ce qui compromettrait parfois l'approvisionnement.

Solution : en tant que spécialiste des capteurs, Turck Multiprox a utilisé le puissant capteur laser IO-Link LTF12 de Banner Engineering pour garantir une mesure correcte en permanence, ce qui n'est pas évident dans cette application.

La véritable valeur ajoutée réside dans l'élaboration d'une solution globale sensor-2-Cloud. Les capteurs ont été connectés au FEN20-4IOL de Turck, le maître IO-Link le plus compact du marché. Les données des capteurs sont transmises à un PLC Siemens via la passerelle TX700 IIoT avec un PLC Codesys V3, puis envoyées au PLC Siemens et en parallèle, vers le cloud.



Scannez le code QR pour plus d'informations et pour demander une visite



Centre de solutions RFID chez Turck Multiprox à Alost

Qu'il s'agisse d'approvisionnement, de production ou d'expédition de matières premières ou de marchandises, l'identification sans faille par RFID fournit des informations cruciales en temps réel qui vous permettent d'optimiser les processus de production et de logistique.

Pour illustrer clairement les avantages de la RFID, Turck Multiprox a mis en place un centre de solutions RFID dans ses locaux à Alost.

L'espace de démonstration et de test est équipée :

- d'un smartgate RFID bidirectionnel
- d'un chariot élévateur miniature avec configuration RFID : lecteur, antenne, lecteur de code-barres, logiciel client
- d'une imprimante d'étiquettes RFID
- d'un convoyeur avec démo de capteurs d'inspection et applications RFID HF dans un environnement de production

L'espace démo est divisé en plusieurs zones où des processus logistiques typiques (réception, stockage, validation et expédition de marchandises) peuvent être simulés et testés.

Turck Vilant Systems - Solutions RFID clés en main pour la production et la logistique

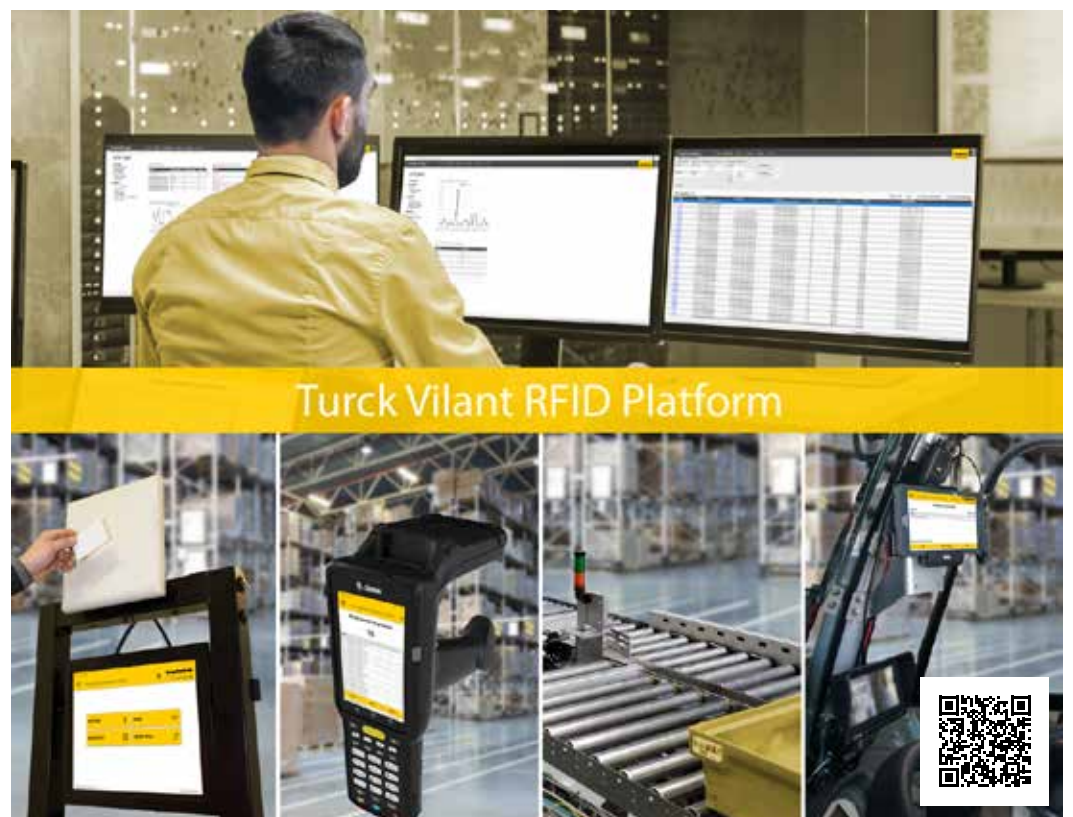
Vilant Systems est un fournisseur renommé de solutions RFID clés en main et fait partie du groupe Turck depuis plusieurs années. D'où le nom de Turck Vilant Systems.

Cela nous permet d'offrir des solutions RFID complètes, y compris le logiciel, l'intégration dans votre système ERP, WMS, MES ou PLC et la maintenance.

Dans le BeNeLux, nous disposons d'un Business Development Manager à temps plein qui est soutenu par une équipe de plus de 50 collaborateurs.

Pourquoi TVS ou Turck Vilant Systems ?

- > 15 ans d'expérience dans le domaine de la RFID
- > 1 000 sites dans 35 pays travaillent avec RFID de TVS
- > 2 500 000 suivis RFID par jour
- > 13 000 000 d'actifs identifiés avec RFID de TVS
- 6 à 12 mois de délai de retour sur investissement avec RFID de TVS



Turck Vilant RFID Platform

Vers le site
Turck Vilant Systems



Réduire considérablement les coûts de connexion et de programmation grâce au mode bus HF RFID

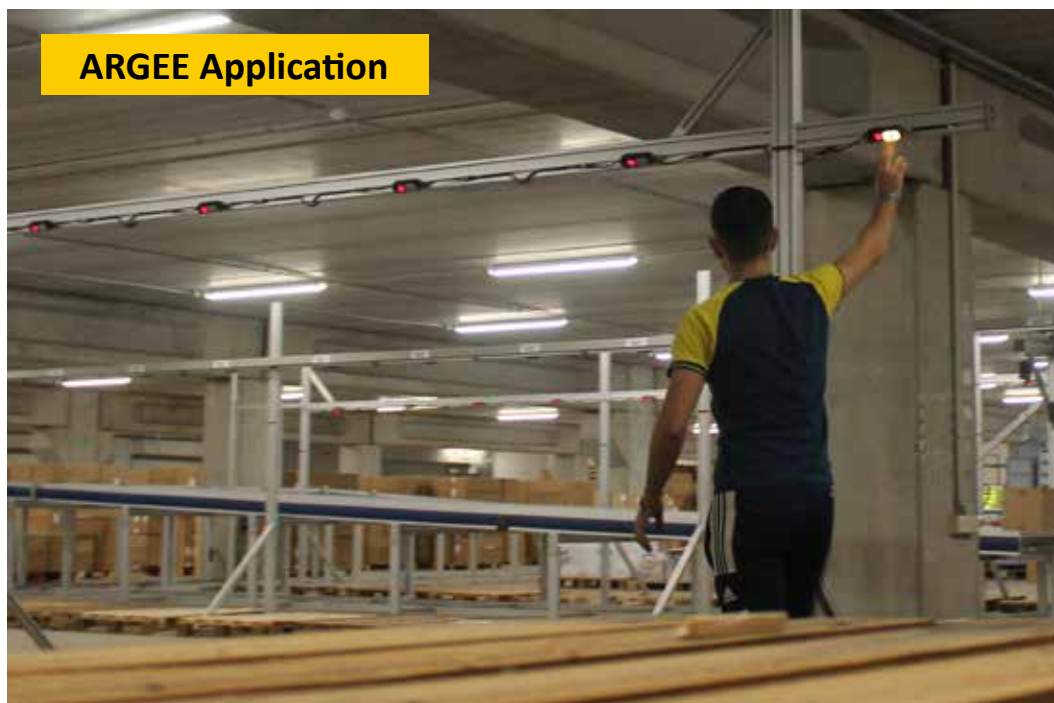
Dans les applications comportant de nombreuses positions de lecture et/ou d'écriture, le mode bus HF, disponible en standard sur tous les modules d'interface RFID multiprotocole, permet de réaliser d'importantes économies.

Par exemple, jusqu'à 128 têtes de lecture/écriture peuvent être connectées à 4 ports RFID, ce qui réduit considérablement les coûts de câblage.

De nombreuses commandes et modes de fonctionnement prédéfinis pour les scénarios d'application les plus courants réduisent l'effort de programmation dans le PLC.

Pour les applications hautement dynamiques, il existe une variante EtherCAT pour les applications très dynamiques.

ARGEE Application



Regarder la vidéo de l'application
et lire l'article complet



Application – Système Pick-to-Light accélère la logistique manuelle de plus de 60% chez Sioen Appareil

Définition du problème : Les envois entrants et sortants ont montré que les processus manuels pouvaient être plus efficaces.

Solution : L'introduction d'un système WMS combiné au système Pick-to-Light de Banner Engineering a permis des gains de temps considérables et un taux d'erreur pratiquement nul. A l'entrée, le système PTL indique sur quelle palette une boîte doit être placée. L'opérateur confirme son action à l'aide du bouton tactile du module PTL. Ce dernier indique, entre autres par des couleurs, qu'une palette est complète.

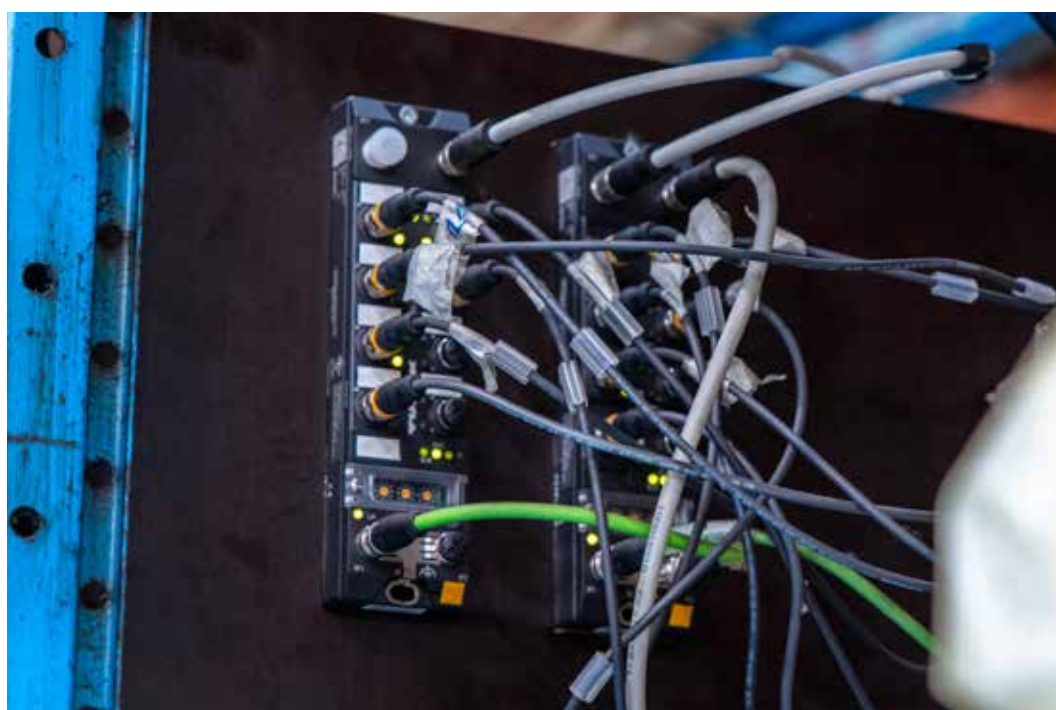
Grâce à ARGEE, la communication avec le WMS et les boutons tactiles a été 'préprogrammée', de sorte que le personnel informatique de Sioen n'a pas eu besoin de connaissances particulières en matière de logiciels d'automatisation.

Une solution globale basée sur des capteurs assure un guidage d'AGV automatisé et fiable chez Proferro

Définition du problème : L'approvisionnement et le retrait des pièces de fonte vers les machines CNC par les conducteurs de chariots élévateurs nécessitaient beaucoup de balayage, ce qui entraînait souvent des erreurs. En outre, on perdait souvent du temps dans l'entrepôt à rechercher les bonnes pièces.

Solution : Les AGV transportent les pièces de fonte à l'endroit indiqué par le logiciel d'Objective. Cette opération s'effectue sur la base de signaux fournis par des capteurs qui détectent la présence de palettes. Ces signaux sont collectés dans le module E/S multiprotocole de Turck, puis envoyés au système de niveau supérieur par la passerelle IIoT TX700Q via OPC-UA.

Un programme Codesys - écrit en interne par Multiprox - fonctionne sur cette passerelle. Proferro est particulièrement satisfait de cette solution abordable et robuste. Après tout, tous les composants sont IP67, la spécialité de Turck.



Regarder la vidéo de l'application
et lire l'article complet

ARGEE Application



Lion d'Orweg 12 - B-9300 Alost- T +32 53 766 566
mail@multiprox.be - www.multiprox.be
Éditeur responsable : Hans De Craemer



Regarder le
témoignage

Application – Une barre de LED programmable évite les problèmes de circulation des camions chez ARDO

Définition du problème : Des dizaines de camions entrent et sortent du site chaque jour, ce qui peut entraîner des situations de circulation dangereuses. Il s'agit souvent de conducteurs étrangers qui ne parlent ni le néerlandais, ni le français, ni l'anglais.

Solution : La barre LED multicolore WLS27 de Banner Engineering indique clairement, de manière visuelle et indépendante de la langue, le temps d'attente des chauffeurs avant qu'ils ne puissent entrer sur le site.

Pour la commande de la barre LED, Turck Multiprox a utilisé l'environnement de programmation gratuit ARGEE, qui est disponible en standard sur tous les modules d'E/S multiprotocoles. Cet environnement permet de programmer facilement des conditions et des actions sans installation de logiciel. Une minuterie dynamique a été programmée sur le module TBEN-S2-4IOL, ce qui a permis à la barre LED de passer du rouge au vert.